

	№1,6 разряд																							
	Слесарь-ремонтник, занятый ремонтом оборудования в местах его установки на участках (рабочих местах) действующих производств, где основные рабочие, ведущие технологический процесс, пользуются правом на льготное пенсионное обеспечение по Списку №1,6 разряд																							
639A		2	-	2	3.2	-	-	-	2	-	-	2	-	3.2	-		3.3	-	Да	Да	Да	Нет	Нет	Да
	Участок по ремонту металлургического оборудования №2, механика																							
094/556	Старший мастер по ремонту оборудования	-	-	2	3.2	-	-	-	2	-	-	2	-	2	-		3.2	-	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Да
	Слесарь-ремонтник, занятый ремонтом оборудования в местах его установки на участках (рабочих местах) действующих производств, где основные рабочие, ведущие технологический процесс, пользуются правом на льготное пенсионное обеспечение по Списку №1,4 разряд																							
094/559A		2	-	2	3.2	-	-	-	2	-	-	2	-	3.2	-		3.3	-	Да	Да	Да	Нет	Нет	Да
	Слесарь-ремонтник, занятый ремонтом оборудования в местах его установки на участках (рабочих местах) действующих производств, где основные рабочие, ведущие технологический процесс, пользуются правом на льготное пенсионное обеспечение по Списку №1,5 разряд																							
094/560A		2	-	2	3.2	-	-	-	2	-	-	2	-	3.2			3.3	-	Да	Да	Да	Нет	Нет	Да
	Слесарь-ремонтник, занятый ремонтом оборудования в местах его установки на участках (рабочих местах) действующих производств, где основные рабочие, ведущие технологический процесс, пользуются правом на льготное пенсионное обеспечение по Списку №1,6 разряд																							
094/561A		2	-	2	3.2	-	-	-	2	-	-	2	-	3.2	-		3.3	-	Да	Да	Да	Нет	Нет	Да
094/562A	Слесарь-ремонтник, занятый ремонтом оборудования в местах его установки на участках (рабочих местах) действующих производств, где основные рабочие, ведущие технологический процесс, пользуются правом на льготное пенсионное обеспечение по Списку №1,6 разряд																							
	Слесарь-ремонтник, занятый ремонтом оборудования в местах его установки на участках (рабочих местах) действующих производств, где основные рабочие, ведущие технологический процесс, пользуются правом на льготное пенсионное обеспечение по Списку №1,6 разряд	2	-	2	3.2	-	-	-	2	-	-	2	-	3.2	-		3.3	-	Да	Да	Да	Нет	Нет	Да

	Другиического оборудования №5, электрика															
	Электромонтер по ремонту и обслуживанию электрооборудования, занятый ремонтом оборудования в местах его установки на участках (рабочих местах) действующих производств, где основные рабочие, ведущие технологический процесс, пользуются правом на льготное пенсионное обеспечение по Списку №1, 5 разряд															
094/582А	Электромонтер по ремонту и обслуживанию электрооборудования, занятый ремонтом оборудования в местах его установки на участках (рабочих местах) действующих производств, где основные рабочие, ведущие технологический процесс, пользуются правом на льготное пенсионное обеспечение по Списку №1, 6 разряд															Да
654А	Электромонтер по ремонту и обслуживанию электрооборудования, занятый ремонтом оборудования в местах его установки на участках (рабочих местах) действующих производств, где основные рабочие, ведущие технологический процесс, пользуются правом на льготное пенсионное обеспечение по Списку №1, 6 разряд			2	3.2				2	2	2		3.1	3.2		Да
	Участок по ремонту металлоугриического оборудования №6, электрика															
658	Слесарь-электрик по ремонту электрооборудования, 6 разряд	2			2	3.2			2	2	2		3.1	3.2		Да
094/583А	Электромонтер по ремонту и обслуживанию электрооборудования, занятый ремонтом оборудования в местах его установки на участках (рабочих местах) действующих производств, где основные рабочие, ведущие технологический процесс, пользуются правом на льготное пенсионное обеспечение по Списку №1, 6 разряд			2	3.2				2	2	2		3.1	3.2		Да

	измерительным приборам и автоматике, занятый обслуживанием и ремонтом контрольно-измерительных приборов и автоматики непосредственно в местах их установки на участках, (рабочих местах), где основные рабочие, ведущие технологический процесс, пользуются правом на льготное пенсионное обеспечение по Списку № 1, 6 разряд																										
	Участок по ремонту ПЮ Прокатного цеха																										
094/592	Слесарь-ремонтник, занятый ремонтом оборудования в местах его установки на участках (рабочих местах) действующих производств, где основные рабочие, ведущие технологический процесс, пользуются правом на льготное пенсионное обеспечение по Списку №1, 5 разряд	2	-	2	3.2	-	-	2	-	2	-	2	-	-	2	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Да
094/593A	Слесарь-ремонтник, занятый ремонтом оборудования в местах его установки на участках (рабочих местах) действующих производств, где основные рабочие, ведущие технологический процесс, пользуются правом на льготное пенсионное обеспечение по Списку №1, 6 разряд	2	-	2	3.2	-	-	2	-	2	-	2	-	-	2	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Да
665A	Слесарь-ремонтник, занятый ремонтом оборудования в местах его установки на участках (рабочих местах) действующих производств, где основные рабочие, ведущие технологический процесс, пользуются правом на льготное пенсионное обеспечение по Списку №1, 6 разряд	2	-	2	3.2	-	-	2	-	2	-	2	-	-	2	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Да
670	Электромонтер по ремонту и обслуживанию электрооборудования, занятый ремонтом оборудования в местах его	-	-	2	3.2	-	-	2	-	2	-	2	-	-	2	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Да

	тах его установки на участках (рабочих местах) действующих производств, где основные рабочие, ведущие технологический процесс, пользуются правом на льготное пенсионное обеспечение по Списку №1, 6 разряд																								
400	Слесарь-ремонтник, 4 разряд	2	-	2	3.1	-	-	2	-	-	2	3.2	-	3.2	-	3.2	-	3.2	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Да
401А	Слесарь-ремонтник, 6 разряд	2	-	2	3.1	-	-	2	-	-	2	3.2	-	3.2	-	3.2	-	3.2	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Да
402А	Слесарь-ремонтник, 6 разряд	2	-	2	3.1	-	-	2	-	-	2	3.2	-	3.2	-	3.2	-	3.2	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Да
	Отделение по ремонту металлургического оборудования, электрика																								
439	Мастер по ремонту оборудования	2	-	2	3.1	-	-	-	-	-	2	2	-	2	-	2	-	3.1	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Да
	Слесарь по контрольно-измерительным приборам и автоматике, занятый обслуживанием и ремонтом контрольно-измерительных приборов и автоматике непосредственно в местах их установки на участках, (рабочих местах), где основные рабочие, ведущие технологический процесс, пользуются правом на льготное пенсионное обеспечение по Списку №1, 4 разряд																								
432А	Слесарь по контрольно-измерительным приборам и автоматике, занятый обслуживанием и ремонтом контрольно-измерительных приборов и автоматике непосредственно в местах их установки на участках, (рабочих местах), где основные рабочие, ведущие технологический процесс, пользуются правом на льготное пенсионное обеспечение по Списку №1, 4 разряд	2	-	2	3.2	-	-	2	-	-	2	2	-	2	-	2	-	3.2	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Да
433А	Слесарь по контрольно-измерительным приборам и автоматике, занятый обслуживанием и ремонтом контрольно-измерительных приборов и автоматике непосредственно в местах их установки на участках, (рабочих местах), где основные рабочие, ведущие технологический процесс, пользуются правом на льготное пенсионное обеспечение по Списку №1, 4 разряд	2	-	2	3.2	-	-	2	-	-	2	2	-	2	-	2	-	3.2	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Да
687	Слесарь по контрольно-измерительным приборам и автоматике, занятый обслуживанием и ремонтом контрольно-измерительных приборов и автоматике непосредственно в	2	-	2	3.2	-	-	2	-	-	2	2	-	2	-	2	-	3.2	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Да

	местах их установки на участках, (рабочих местах), где ос-новные рабочие, ведущие техноло-гический процесс, поль-зуются правом на льготное пенсионное обеспечение по Списку № 1, 5 разряд																						
688А	Слесарь по контрольно-измерительным приборам и автоматике, занятый обслужи-ванием и ремонтом контрольно-измерительных приборов и автоматике непосредственно в местах их установки на участ-ках, (рабочих местах), где ос-новные рабочие, ведущие техно-логический процесс, поль-зуются правом на льготное пенсионное обеспечение по Списку № 1, 6 разряд	2	-	2	3.2	-	-	-	-	2	2	2	-	2	-	2	-	2	-	2	3.1	-	3.2
689А	Слесарь по контрольно-измерительным приборам и автоматике, занятый обслужи-ванием и ремонтом контрольно-измерительных приборов и автоматике непосредственно в местах их установки на участ-ках, (рабочих местах), где ос-новные рабочие, ведущие техно-логический процесс, поль-зуются правом на льготное пенсионное обеспечение по Списку № 1, 6 разряд	2	-	2	3.2	-	-	-	-	2	2	2	-	2	-	2	-	2	-	2	3.1	-	3.2
448	Электромонтер по ремонту и обслуживанию электрообору-дования, занятый ремонтом оборудования в местах его установки на участках (рабо-чих местах) действующих про-изводств, где основные рабо-чие, ведущие технологический процесс, пользуются правом на льготное пенсионное обеспе-чение по Списку №1, 4 разряд	2	-	2	3.2	-	-	-	-	2	2	2	-	2	-	2	-	2	-	2	3.1	-	3.2
449А	Электромонтер по ремонту и обслуживанию электрообору-дования, занятый ремонтом оборудования в местах его	2	-	2	3.2	-	-	-	-	2	2	2	-	2	-	2	-	2	-	2	3.1	-	3.2

351/631	Старший кладовщик	-	-	2	2	-	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	2	-	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	
	Группа учета движения материалов																													Нет
706А	Инженер	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	2	-	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	
707А	Инженер	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	2	-	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	
419	Старший кладовщик	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	2	-	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	
414А	Весовщик, 5 разряд	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	2	-	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	
709А	Весовщик, 5 разряд	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	2	-	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	
	Копровый цех																													
351/678	Начальник цеха	-	-	2	2	-	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	2	-	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	
	Участок по эксплуатации подземных сооружений и копрового цеха																													
368А	Машинист крана металлургии-чешского производства, 4 разряд	-	-	2	3.1	-	-	2	2	2	-	-	-	-	3.2	-	3.2	-	-	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Да	Да	
422А	Машинист крана металлургии-чешского производства, 4 разряд	-	-	2	3.1	-	-	2	2	2	-	-	-	-	3.2	-	3.2	-	-	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Да	Да	
423А	Машинист крана металлургии-чешского производства, 4 разряд	-	-	2	3.1	-	-	2	2	2	-	-	-	-	3.2	-	3.2	-	-	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Да	Да	
424А	Машинист крана металлургии-чешского производства, 4 разряд	-	-	2	3.1	-	-	2	2	2	-	-	-	-	3.2	-	3.2	-	-	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Да	Да	
372А	Машинист крана металлургии-чешского производства, 4 разряд	-	-	2	3.1	-	-	2	2	2	-	-	-	-	3.2	-	3.2	-	-	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Да	Да	
373А	Участок разделки, подготовки шихты, технологических материалов и переработки шлака																													
351/679	Старший мастер	-	-	2	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	2	-	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Да	Да	
729А	Мастер	-	-	2	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	2	-	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Да	Да	
730А	Мастер	-	-	2	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	2	-	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Да	Да	
377А	Газорезчик, 4 разряд	2	-	3.1	3.2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	-	-	-	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Да	Да	
378А	Газорезчик, 4 разряд	2	-	3.1	3.2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	-	-	-	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Да	Да	
733А	Водитель погрузчика	2	-	2	2	-	-	2	3.2	-	-	-	-	-	3.1	-	-	-	-	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	
734А	Водитель погрузчика	2	-	2	2	-	-	2	3.2	-	-	-	-	-	3.1	-	-	-	-	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	
	Участок подачи шихты																													
735	Старший мастер	-	-	2	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	2	-	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Да	Да	
736А	Мастер	-	-	2	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	2	-	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Да	Да	
737А	Мастер	-	-	2	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	2	-	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Да	Да	
354А	Шихтовщик, 3 разряд	-	-	3.1	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	-	-	-	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Да	Да	
355А	Шихтовщик, 3 разряд	-	-	3.1	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	-	-	-	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Да	Да	
	Участок горячих работ 1 плавильный																													
740	Старший мастер производственного участка (на горячих работах)	2	-	3.1	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	2	-	2	-	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да	Нет	Нет	Нет	Да	

	Участок горячих работ I плавильный(отделение мар-теновских печей)																								
351/629	Стропальщик, занятый на горячих участках работ, 4 разряд	2	-	3.1	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	Участок горячих работ 3 разряда, обработки слитков, подготовки составов																								
351/630	Слесарь-ремонтник, 6 разряд	2	-	3.1	3.1	-	-	-	-	2	-	-	2	-	-	2	-	-	2	-	-	3.1	-	-	-

Дата составления: 22.02.2024

Председатель комиссии по проведению специальной оценки условий труда

Начальник управления по персоналу,
организации и оплаты труда

(должность)

(подпись)

Панкова Е.Б.

(Ф.И.О.)

(дата)

Члены комиссии по проведению специальной оценки условий труда:

Главный инженер

(должность)

(подпись)

Бурцев Д.Л.

(Ф.И.О.)

(дата)

Начальник отдела по охране труда,
промышленной и экологической безо-
пасности

(должность)

(подпись)

Никифоров А.В.

(Ф.И.О.)

(дата)

Председатель профкома АО «Метал-
лургический завод «Петросталь»

(должность)

(подпись)

Евлахович Е.В.

(Ф.И.О.)

(дата)

Ведущий специалист по охране труда

(должность)

(подпись)

Петрова Е.П.

(Ф.И.О.)

(дата)

Эксперт(-ы) организации, проводившей специальную оценку условий труда:

312

(№ в реестре экспертов)

(подпись)

Кынсырглинов Линар Фанусович

(Ф.И.О.)

22.02.2024

(дата)

